

Dieses Beiblatt ist rein informativ und enthält Auswahltabellen möglicher Beschichtungsstoffe, die die Anforderungen nach SN 274-2 erfüllen, jedoch enthält es keine zusätzlich genormten Festlegungen.

Achtung!

Für die Qualität der fertigen Beschichtung ist in jedem Fall der ausführende Fertigungsbetrieb verantwortlich. Die angegebenen Trockenschichtdicken (NDFT) sind auf das Applizieren mittels rollen oder streichen ausgelegt. Andere als die in diesem Beiblatt aufgeführten Beschichtungsstoffe können verwendet werden, sofern die Anforderungen nach SN 274-2 erfüllt und nachgewiesen werden.

Diese Kopie wird bei Änderung nicht berücksichtigt.

Seite

Tabelle 1 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Wasserbeständigkeit)	2
Tabelle 2 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Chemikalienbeständigkeit im Allgemeinen)	3
Tabelle 3 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Mineralölbeständigkeit)	4
Tabelle 4 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Hitzebeständigkeit)	5
Tabelle 5 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (rutschfester Korrosionsschutz)	6
Tabelle 6 – Beschichtungsstoffe für den temporären Korrosionsschutz	7
Tabelle 7 – Dokumentation bei SMS group (Permanenter Korrosionsschutz)	8
Tabelle 8 – Dokumentation bei SMS group (Temporärer Korrosionsschutz)	9

Änderungen

Gegenüber SN 274-2 Bbl.1 2023-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

Tabelle 6 und 8 T.I.W.2 - L.W.2.+90 wurde entfernt
 T.I.W.2 - L.W.2.+40, Tectyl 846 wird durch Tectyl 506 ersetzt.

Frühere Ausgaben

SN 274-2 Bbl.1:2016-05, 2017-09, 2019-02, 2019-07, 2020-03, 2020-07, 2022-07, 2023-05

Tabelle 1 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Wasserbeständigkeit)

Beschichtungs- kategorie	Hersteller	Ober- fläche	Grundbeschichtung				Zwischenbeschichtung				Deckbeschichtung				Gesamt- schicht- dicke in µm
			Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	
P.I.W.1.+120	Mankiewicz	Sa 2½ b)	-	-	-	-	-	-	-	-	EP	Schutzlack 112-30	1	80	80
			EP	SEEVENAX 113-60	1	70	-	-	-	-		Schutzlack 112-30	1	80	150
			-	-	-	-	-	-	-	-		SEEVENAX 312-16	1	80	80
			EP	SEEVENAX 313-62	1	70	-	-	-	-		SEEVENAX 312-16	1	80	150
	International AkzoNobel	Sa 2½	-	-	-	-	-	-	-	-		Intergard 345	1	160	160
	Osnatol		EP	OSNAPOX SN 2K-ZP-GRUND	1	80	-	-	-	-		OSNAPOX SN 2K-Lack PA	1-2	160	240
	KCC			EH2350	1	80	-	-	-	-		ET5740	1	80	160
	Sherwin- Williams			Macropoxy® EG Phosphat N	1	80	-	-	-	-		Acrolon® EG-5	1	80	160
			-	-	-	-	-	-	-	Acrolon Pur Color Plus	1	80	80		
P.A.W.1.+120	Osnatol	Sa 2½	EP	OSNAPOX SN 2K-ZP- Grund	1	80	-	-	-	-	PUR	OSNACRYL SN PUR G Lack	1-2	160	240
	Sherwin- Williams			Macropoxy® EG Phosphat N	1	80	-	-	-	-		Acrolon® EG-5	1	80	160
				-	-	-	-	-	-	-		Acrolon Pur Color Plus	1	160	160
	International AkzoNobel			Intergard 251	1	80	EP	Intergard 475HS	1	140		Interthane 990	1	60	280
	Mankiewicz			SEEVENAX 313-62	1	70	-	-	-	-		ALEXIT 349-66	1	60	130
				SEEVENAX 113-60	1	70	-	-	-	-		ALEXIT 461-73	1	80	150
				-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
P.S.W.1.+120	Mankiewicz	Sa 2½	EP	SEEVENAX 113-60	1	70	-	-	-	-	EP	Schutzlack 112-30	1	80	150
				SEEVENAX 313-62	1	70	-	-	-	-		SEEVENAX 312-16	1	80	150

^{a)} Gemäß [DIN EN ISO 12944-5:2020-03](#) wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollsichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

^{b)} Mechanisch bearbeitete Flächen sind vor dem beschichten mit dem Phosphatierungsmittel Eskaphor W 634 zu behandeln!

Tabelle 2 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Chemikalienbeständigkeit im allgemeinen)

Beschichtungs- kategorie	Hersteller	Ober- fläche	Grundbeschichtung				Zwischenbeschichtung				Deckbeschichtung				Gesamt- schicht- dicke in µm	
			Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichte n	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm		
P.I.W.3.+40	Sherwin-Williams	Sa 2 ½ St3	EP	Macropoxy® EG Phosphat N	1	80	-	-	-	-	EP	Acrolon® EG-5	1	80	160	
	Mankiewicz	Sa 2 ½		SEEEVENAX 313-62	1	70	-	-	-	-	PUR	ALEXIT 349-66	1	60	130	
				SEEEVENAX 113-60	1	70	-	-	-	-		ALEXIT 461-73	1	80	150	
P.I.W.3.+120	Mankiewicz	Sa 2 ½	EP	SEEEVENAX 313-62	1	70	-	-	-	-	PUR	ALEXIT 349-66	1	80	220	
				SEEEVENAX 113-60	1	70	-	-	-	-	EP	Schutzlack 112-30	1	80	220	
P.I.O.2.+120	Sherwin-Williams ^{b)}	St3	EP	Macropoxy® Primer HE N	1	80	-	-	-	-	EP	Macropoxy® Poxicolor	1	80	160	
				-	-	-	-	-	-	-		Macropoxy® Poxicolor	1-2	200	200	
	Mankiewicz ^{b)}	Sa 2½		-	1	70	-	-	-	-		-	SEEEVENAX 117-00	1	70	70
				-	-	-	-	-	-	-		-	Schutzlack 112-30	1	70	70
				SEEEVENAX 113-60	1	70	-	-	-	-		-	Schutzlack 112-30	1	80	150
				Osnatol ^{b)}	St3, Sa 2½	OSNAPOX SN 2K-ZP Grund	1	80	-	-		-	-	OSNAPOX SN 2K-Lack PA	1-2	160
	OSNAPOX SN 2K-Aquaprime	-				-			-	-		OSNAPOX SN 2K-Aquacoat				
	P.I.A.2.+150	Mankiewicz ^{c)}		Sa 2½	EP	SEEEVENAX 117-00	1	100- 120	-	-		-	-	EP/PUR	ALEXIT 5225	1
Sherwin-Williams ^{c)}		Macropoxy® EG Phosphat N	1			80	EP	Macropoxy EG-1 Plus	1	80	EP	Acrolon EG-4/5	1	80	240	
Osnatol ^{c)}		OSNAPOX SN 2K-ZP-Grund	1			80	EP	OSNAPOX SN 2K-EG Eisenglimmer	1	80		OSNAPOX SN 2K-Lack PA	1	80	240	

^{a)} Gemäß [DIN EN ISO 12944-5:2020-03](#) wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollsichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

^{b)} Das aufgeführte Produkt ist beständig gegen Edelstahlkaltwalzölreihe PrimeLub S und Kupferkaltwalzölreihe PrimeLub C der SMS group; sowie gegen Aluminium-Kaltwalzöle (Gemisch aus paraffin- und naphtenbasischen C13-C15 Verbindungen, sowie Methylaurat und Laurylalkohol zu je kleiner 7% Gewichtsanteil).

^{c)} Das aufgeführte Produkt ist beständig gegen Salzsäure, 220 g/l / Fe 20-130 g/l.

Tabelle 3 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Mineralölbeständigkeit)

Beschichtungs- kategorie	Hersteller	Ober- fläche	Grundbeschichtung				Zwischenbeschichtung				Deckbeschichtung				Gesamt- schicht- dicke in µm
			Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mittelt yp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	
P.I.M.1.+120	Mankiewicz	Sa 2½, Lanzen-Fe- Phosphatierung	-	-	-	-	-	-	--	-	EP	Schutzlack 112-30	1	70	70
P.I.M.2.+120	Mankiewicz _{b)}	Sa 2½	EP	SEEVENAX 313-62	1	70	-	-	-	-	EP	SEEVENAX 312-16	1	80	150
				-	-	-	-	-	-	-		SEEVENAX 113-60	1	70	70
				-	-	-	-	-	-	-		Schutzlack 112-30	1	70	70
P.I.M.3.+80	Sherwin- Williams	Sa 2½, St3	EP	-	-	-	-	-	-	-	EP	Zinc Clad® 2204 VHS	1	80	80
	Mankiewicz	Sa 2½		-	-	-	-	-	-	-		SEEVENAX 117-00	1	70	70
				-	-	-	-	-	-	SEEVENAX 112-30		1	70	70	
				-	-	-	-	--	-	-		SEEVENAX 113-60	1	70	70
P.I.M.3.+100	Berszinski	Sa 2½, St3	PF	Copaphen Aluminium -	2	60	-	-	-	-	-	-	-	-	60
	Sherwin- Williams	Sa 2½, St3	EP	-	-	-	-	-	-	-	EP	Zinc Clad® 2204 VHS	1	80	80
	Mankiewicz	Sa 2½		-	-	-	-	-	-	-		SEEVENAX 112-30	1	70	70
				-	-	-	-	-	-	SEEVENAX 117-00		1	70	70	
				-	-	-	-	-	-	SEEVENAX 113-60		1	70	70	
P.I.M.3.+120	Mankiewicz	Sa 2 ½	EP	-	-	-	-	-	-	-	EP	SEEVENAX 112-30	1	70	70
				-	-	-	-	-	-	-		SEEVENAX 117-00	1	70	70
				-	-	-	-	-	-	-		SEEVENAX 113-60	1	70	70
	Feidal	Sa 2 ½		FEIDOPOX Grundierung	1	60	-	-	-	-	PUR	FEIDOPUR Decklack	1	60	120
	KCC	Sa 2 ½		-	-	-	-	-	-	-	-	EP	ThermalMask 501	1	300

^{a)} Gemäß [DIN EN ISO 12944-5:2020-03](#) wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollsichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

^{b)} Der Beschichtungsstoff muss gegen Edelstahlkaltwalzölreihe PrimeLub S und Kupferkaltwalzölreihe PrimeLub C der SMS group, sowie gegen Aluminium-Kaltwalzöle (Gemisch aus paraffin- und naphthenbasischen C13-C15 Verbindungen, sowie Methyllaurat und Laurylalkohol zu je kleiner 7% Gewichtsanteil) und gegen Mineralöle wie HLP und HFC beständig sein.

Tabelle 4 – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Hitzebeständigkeit)

Beschichtungs- kategorie	Hersteller	Ober- fläche	Grundbeschichtung				Zwischenbeschichtung				Deckbeschichtung				Gesamt- schicht- dicke in µm
			Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde- mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	
P.I.K.O.+400	Osnatol	Sa 2½	SIL	OSNASIL SN Zinkstaubfarbe	1	50	-	-	-	-	SIL	OSNASIL SN HT Mattlack	1	40	90
	Suding & Soeken		ESI	3Y020	1	60	-	-	-	-	SIL	6Y055	1	60	120
	Sherwin-Williams		ESI	Zinc Clad® ZS	1	60	-	-	-	-	SIL	Heat Flex® Alutherm	1	40	100
			MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	-	-	-	-	MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	200
	International AkzoNobel		EPE	Interbond 1202UPC	1	100	-	-	-	-	SIL	Interbond 1202UPC	1	100	200
	Mankiewicz		-	-	-	-	-	-	-	-	SIL	CELEROL 997-09	1	80	80
	Geholit + Wiemer		ESI	GEHODUR- F35-Zink	1	80	SIL	GEHODUR-S3 -Eisenglimmer	1	30	SIL	GEHODUR-S3- Aluminium	1	20	130
				GEHODUR- F86-Zink	1	80	-	-	-	-		GEHODUR-S3- Eisenglimmer	1	60	140
				GEHODUR- F35-Zink	1	80	-	-	-	-		GEHODUR-S3- Eisenglimmer	1	60	
P.A.K.O.+400	Sherwin-Williams	Sa 2½	ESI	Zinc Clad® ZS	1	60	-	-	-	-	SIL	Heat Flex® Alutherm	1	40	100
			MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	-	-	-	-	MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	200
	International AkzoNobel		EPE	Interbond 1202UPC	1	100	-	-	-	-	SIL	Interbond 1202UPC	1	100	200
	Mankiewicz		-	-	-	-	-	-	-	-	SIL	CELEROL 997-09	1	80	80
	Geholit + Wiemer		ESI	GEHODUR- F35-Zink	1	80	SIL	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	1	30	SIL	GEHODUR-S3- Aluminium	1	20	130
				GEHODUR- F86-Zink	1	80	-	-	-	-		GEHODUR-S3- Eisenglimmer	1	60	140
				GEHODUR- F35-Zink	1	80	-	-	-	-		GEHODUR-S3- Eisenglimmer	1	60	

^{a)} Gemäß [DIN EN ISO 12944-5:2020-03](#) wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollsichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

Tabelle 4 (fortgesetzt) – Beschichtungsstoffe für den permanenten Korrosionsschutz (Hitzebeständigkeit)

Beschichtungs-kategorie	Hersteller	Ober-fläche	Grundbeschichtung				Zwischenbeschichtung				Deckbeschichtung				Gesamt-schicht-dicke in µm
			Binde-mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde-mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde-mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	
P.I.K.O.+600	Geholit + Wiemer	Sa 3	-	-	-	-	-	-	-	-	SIL	GEHODUR-S3-Eisenglimmer	1-2	60	60
												GEHODUR-S3-Aluminium	1-2	60	
	Sherwin-Williams	Sa 2½	SIL	Heat Flex® Alutherm	1	40	-	-	-	-	SIL	Heat Flex® Alutherm	1	40	80
			MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	-	-	-	-	MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	200
	International AkzoNobel		EPE	Interbond 1202UPC	1	100	-	-	-	-	SIL	Interbond 1202UPC	1	100	200
Mankiewicz		-	-	-	-	-	-	-	-	SIL	CELEROL 997-09	1	80	80	
P.A.K.O.+600	Geholit + Wiemer	Sa 3	-	-	-	-	-	-	-	-	SIL	GEHODUR-S3-Eisenglimmer	1-2	60	60
	-		-	-	-	-		-	GEHODUR-S3-Aluminium	1-2		60			
	Sherwin-Williams	Sa 2½	SIL	Heat Flex® Alutherm	1	40	-	-	-	-	SIL	Heat Flex® Alutherm	1	40	80
			MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	-	-	-	-	MMI	Heat-Flex Hi Temp 1200	1	100	200
	International AkzoNobel		EPE	Interbond 1202UPC	1	100	-	-	-	-	SIL	Interbond 1202UPC	1	100	200
	Mankiewicz		-	-	-	-	-	-	-	-	SIL	CELEROL 997-09	1	80	80

^{a)} Gemäß **DIN EN ISO 12944-5:2020-03** wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollschichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

^{a)} Gemäß **DIN EN ISO 12944-5:2020-03** wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollsichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

Tabelle 5 – Beschichtungsstoffe für den permanenten rutschfesten Korrosionsschutz (rutschfester Korrosionsschutz)

Beschichtungs-kategorie	Hersteller	Ober-fläche	Grundbeschichtung				Zwischenbeschichtung				Deckbeschichtung				Gesamt-schicht-dicke in µm
			Binde-mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde-mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	Binde-mitteltyp	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm	
P.R12.I.O.2.+100	Sherwin-Williams	Sa 2 ½	EP	Macropoxy® HM Primer Plus	1	80	-	-	-	-	PUR	Elastomastic® TFN	1	4-6 mm	4-6 mm
	KCC			EH2350	1	100	EP	EH3200 (N)	1	600	EP	ET5740	1	100	800

^{a)} Gemäß [DIN EN ISO 12944-5:2020-03](#) wird empfohlen, dass die Höchstschichtdicke (Einzelwert für NDFT) das Dreifache der Sollschichtdicke nicht überschreitet. Falls die Höchstschichtdicke überschritten wird, muss zwischen den Vertragspartnern eine fachliche Übereinkunft gefunden werden. Bei einigen Produkten oder Systemen gibt es eine kritische Höchstschichtdicke. Die Angaben im technischen Datenblatt des Beschichtungsstoffherstellers gelten für solche Produkte oder Systeme.

Tabelle 6 – Beschichtungsstoffe für den temporären Korrosionsschutz

Beschichtungskategorie	Oberfläche	Hersteller	Produkt	Anzahl Schichten	NDFT ^{a)} in µm
T.I.W.1- L.K.0.+40	Sa 3	VALVOLUME	Tectyl 511-M	1	15
T.I.W.1 - L.W.1.+40		VALVOLUME	Tectyl 502 –C	1	40
		HODT Korrosionsschutz GmbH	Fluid Film Liquid A	1	80
T.I.W.2 - L.W.2.+40		VALVOLUME	Tectyl 506	1	50

^{a)} Die zulässige Überschreitung der Trockenschichtdicke (NDFT) ist den Datenblättern die Hersteller zu entnehmen. Sollte dieser Wert nicht vorgegeben sein, so ist Rücksprache mit dem Beschichtungsstoffhersteller zu halten.

Tabelle 7 – Dokumentation bei SMS group (permanenter Korrosionsschutz)

Beschichtungs-kategorie	Hersteller	Grundbeschichtung Produkt	Zwischenbeschichtung Produkt	Deckbeschichtung Produkt	Hinweis zur Dokumentation ^{a)}
P.I.W.1.+120	Mankiewicz	-	-	Schutzlack 112-30	C
		SEEVENAX 113-60	-	Schutzlack 112-30	C
		-	-	SEEVENAX 312-16	B
		SEEVENAX 313-62	-	SEEVENAX 312-16	B
	KCC	EH2350	-	ET5740	B
	Sherwin-Williams	Macropoxy EG Phosphat N	-	Acrolon EG-5	B
		-	-	Acrolon Pur Color Plus	B
	Osnatol	OSNAPOX SN 2K-ZP-GRUND	-	OSNAPOX SN 2K-Lack PA	B
P.A.W.1.+120	International AkzoNobel	-	-	Intergard 345	C
	Osnatol	OSNAPOX SN 2K-ZP- Grund	-	OSNACRYL SN PUR G Lack	B
	Sherwin-Williams	Macropoxy® EGPhosphat N	-	Acrolon® EG-5	B
		-	-	Acrolon Pur Color Plus	B
	International AkzoNobel	Intergard 251	Intergard 475HS	Interthane 990	C
	Mankiewicz	SEEVENAX 313-62	-	ALEXIT 349-66	C
		SEEVENAX 113-60		ALEXIT 461-73	C
P.S.W.1.+120	Mankiewicz	SEEVENAX 113-60	-	Schutzlack 112-30	B
		SEEVENAX 313-62	-	SEEVENAX 312-16	B
P.I.W.3.+40	Sherwin-Williams	Macropoxy® 950 F	Macropoxy® 950 F	Macropoxy® 950 F	B
	Mankiewicz	SEEVENAX 313-62	-	ALEXIT 349-66	C
		SEEVENAX 113-60	-	ALEXIT 461-73	C
P.I.W.3.+120	Mankiewicz	SEEVENAX 113-60	-	Schutzlack 112-30	B
		SEEVENAX 313-62	-	ALEXIT 349-66	B
P.I.O.2.+120	Sherwin-Williams	Macropoxy® Primer HE N	-	Macropoxy® Poxicolor	B
		-	-	Macropoxy® Poxicolor	B
	Mankiewicz	-	-	SEEVENAX 117-00	C
		-	-	Schutzlack 112-30	C
		SEEVENAX 113-60	-	Schutzlack 112-30	B
	Osnatol	OSNAPOX SN 2K-ZP Grund	-	OSNAPOX SN 2K-Lack PA	C
		OSNAPOX SN 2K-Aquaprime		OSNAPOX SN 2K-Aquacoat	C
P.I.A.2.+150	Mankiewicz	SEEVENAX 117-00	-	ALEXIT 5225	C
	Sherwin-Williams	Dura-Plate® 3326 EG-H	-	Dura-Plate® 3326 EG-H	B
	Osnatol	OSNAPOX SN 2K-ZP-Grund	OSNAPOX SN 2K-EG Eisenglimmer	OSNAPOX SN 2K-Lack PA	B
P.I.M.1.+120	Mankiewicz	-	-	Schutzlack 112-30	B
P.I.M.2.+120	Mankiewicz	SEEVENAX 313-62	-	SEEVENAX 312-16	B
		-	-	Schutzlack 112-30	C
		-	-	SEEVENAX 113-60	B
P.I.M.3.+80	Sherwin-Williams	Zinc Clad® 2204 VHS	-	-	A
	Mankiewicz	-	-	SEEVENAX 113-60	B
		-	-	SEEVENAX 112-30	C
		-	-	SEEVENAX 117-00	C
P.I.M.3.+100	Berszinski	Copaphen Aluminium - 1	-	-	A
	Mankiewicz	-	-	SEEVENAX 113-60	B
		-	-	SEEVENAX 112-30	C
		-	-	SEEVENAX 117-00	C
	Sherwin-Williams	-	-	Zinc Clad® 2204 VHS	B

Tabelle 7 (fortgesetzt) – Dokumentation bei SMS group (permanenter Korrosionsschutz)

Beschichtungs-kategorie	Hersteller	Grundbeschichtung Produkt	Zwischenbeschichtung Produkt	Deckbeschichtung Produkt	Hinweis zur Dokumentation ^{a)}
P.I.M.3.+120	KCC	-	-	ThermalMask501	B
	Mankiewicz	-	-	SEEEVENAX 113-60	B
		-	-	SEEEVENAX 112-30	C
		-	-	SEEEVENAX 117-00	C
	Feidal	FEIDOPOX Grundierung	-	FEIDOPUR Decklack	A
P.I.K.0.+400	Osnatol	OSNASIL SN Zinkstaubfarbe	-	OSNASIL SN HT Mattlack	B
	Suding & Soeken GmbH & Co KG	3Y020	-	6Y055	B
	Sherwin-Williams	Zinc Clad® ZS	-	Heat Flex® Alutherm	B
		Heat-Flex Hi Temp 1200	-	Heat-Flex Hi Temp 1200	B
	International AkzoNobel	Interbond 1202UPC	-	Interbond 1202UPC	C
	Mankiewicz	-	-	CELEROL 997-09	C
	Geholit + Wiemer	GEHODUR-F35-Zink	GEHODUR- S3- Eisenglimmer	GEHODUR-S3-Aluminium	A
		GEHODUR-F86-Zink	-	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	A
		GEHODUR-F35-Zink	-	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	A
P.A.K.0.+400	Sherwin-Williams	Zinc Clad® ZS	-	Heat Flex® Alutherm	B
		Heat-Flex Hi Temp 1200	-	Heat-Flex Hi Temp 1200	B
	International AkzoNobel	Interbond 1202UPC	-	Interbond 1202UPC	C
	Mankiewicz	-	-	CELEROL 997-09	C
	Geholit + Wiemer	GEHODUR-F35-Zink	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	GEHODUR-S3- Aluminium	A
		GEHODUR-F86-Zink	-	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	A
		GEHODUR-F35-Zink	-	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	A
P.I.K.0.+600	Geholit + Wiemer	-	-	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	A
		-	-	GEHODUR-S3-Aluminium	A
	Sherwin-Williams	Heat Flex® Alutherm	-	Heat Flex® Alutherm	B
		Heat-Flex Hi Temp 1200	-	Heat-Flex Hi Temp 1200	B
	International AkzoNobel	Interbond 1202UPC	-	Interbond 1202UPC	C
	Mankiewicz	-	-	CELEROL 997-09	C
P.A.K.0.+600	Geholit + Wiemer	-	-	GEHODUR-S3- Eisenglimmer	A
		-	-	GEHODUR-S3-Aluminium	A
	Sherwin-Williams	-	-	Heat Flex® Alutherm	B
		Heat-Flex Hi Temp 1200	-	Heat-Flex Hi Temp 1200	B
	International AkzoNobel	Interbond 1202UPC	-	Interbond 1202UPC	C
	Mankiewicz	-	-	CELEROL 997-09	C
P.R12.I.O.2.+100	KCC	EH2350	-	ET5740	B
	Sherwin-Williams	Macropoxy® HM Primer Plus	-	Elastomastic® TFN	B

^{a)} A = Erfahrungswerte durch SMS group (Übernahme auf Basis der [SN 200-7:2010-09](#)).
B = Schriftliche Bestätigung der Beständigkeit gemäß [SN 274-2](#) durch Beschichtungsstoffhersteller vorhanden.
C = Schriftliche Bestätigung der Beständigkeit gemäß [SN 274-2](#) und Nachweis durch Labortestergebnisse des Beschichtungsstoffherstellers vorhanden.
D = Schriftliche Bestätigung der Beständigkeit gemäß [SN 274-2](#), Nachweis durch Labortestergebnisse des Beschichtungsstoffherstellers sowie SMS group Test mit Probenplatten vorhanden.

Tabelle 8 – Dokumentation bei SMS group (temporärer Korrosionsschutz)

Beschichtungs- kategorie	Hersteller	Produkt	Hinweis zur Dokumentation ^{a)}
T.I.W.1- L.K.0.+40	VALVOLINE	Tectyl 511-M	A
T.I.W.1 - L.W.1.+40	VALVOLINE	Tectyl 502 –C	A
	HODT Korrosionsschutz GmbH	Fluid Film Liquid A	A
T.I.W.2 - L.W.2.+40	VALVOLINE	Tectyl 506	A
^{a)} A = Erfahrungswerte durch SMS group (Übernahme auf Basis der SN 200-7:2010-09) B = Schriftliche Bestätigung der Beständigkeit gemäß SN 274-2 durch Beschichtungsstoffhersteller vorhanden. C = Schriftliche Bestätigung der Beständigkeit gemäß SN 274-2 und Nachweis durch Labortestergebnisse des Beschichtungsstoffherstellers vorhanden. D = Schriftliche Bestätigung der Beständigkeit gemäß SN 274-2 , Nachweis durch Labortestergebnisse des Beschichtungsstoffherstellers sowie SMS group Test mit Probenplatten vorhanden.			